

Designaton			Chemical composition						Mechanical properties		
AISI	EN	OTHERS	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Altro	R (Mpa)	Rs (Mpa)	E long. %
304	1.4301		0,08	18,0 - 20,0	8,0 - 11,0		2 max	P ≤ 0,045 Si ≤ 1	483 - 586	207 - 345	30 - 50
304L	1.4307		0,03	18,0 - 20,0	8,0 - 11,0		2 max	P ≤ 0,045 Si ≤ 1	483 - 586	207 - 345	30 - 50
316	1.4401		0,08	16 - 18	10 - 14	2 - 3	2 max	P ≤ 0,045 Si ≤ 1	483 - 586	207 - 345	30 - 50
		CF8M	0,08	18 - 21	9 - 12	2 - 3	1,5 max	P ≤ 0,04 Si ≤ 1,5	483 - 586	207 - 345	30 - 50
316L	1.4404		0,03	16 - 18	10 - 14	2 - 3	2 max	P ≤ 0,04 Si ≤ 1,5	483 - 586	207 - 345	30 - 50
		CF3M	0,03	17 - 21	9 - 13	2 - 3	1,5 max	P ≤ 0,04 Si ≤ 1,5	483 - 586	207 - 345	30 - 50
303	1.4305		0,15	17 - 19	8 - 10	2 - 3	2 max	S: 0,15 + 0,3 Si ≤ 1 P ≤ 0,02	483 - 586	207 - 345	30 - 50
	1.4416		0,03	19 - 21	24 - 26	4,5 - 5,5	1 max	S ≤ 1	450	185	30
347	1.4550		0,08	18 - 21	9 - 12			Nb ≥ 8xC	483 - 586	207 - 345	30 - 50

Austenitic stainless steel

630	1.4542	17 - 4 PH	0,06	15,5 - 17,7	3,6 - 4,6			Cu: 2,5 + 3,2	1000	860	13	High alloy precipitation - strengthened stl.
	1.4462	22 - 05	0,03	21 - 23	4,5 - 6,5	2,5 - 3,5	2 max	Si ≥ 1	650 - 880	450	25	Duplex

410	1.4006		0,15	11,5 - 14	1	0,5		Cu: 0,5	485	275	20	Martensitic stainless steel
420	1.4021		0,15	12 - 14	—		1 max	Si ≥ 1	760	500	13	
431	1.4057		0,12	15 - 17	1,25 - 2,5		1 max	Si ≥ 1	795	620	15	
		WCB	0,3	0,5	0,5	0,2		Cu: 0,3	485 - 655	250	22	Steel for structural applications and building
1040		C40	0,37 - 0,44				0,5 - 0,8	Si 1,0	700 - 845	490	15%	
1045		C45	0,42 - 0,50				0,5 - 0,8	Si 0,15 - 0,35	730 - 870	510	14%	
		Fe 430 B	0,21				1,5	P 0,035 S 0,035	430 - 560	275	24%	
		16MnCr5	0,14 - 0,19	0,8 - 1,10			1 - 1,3	Si 0,40 Si 0,025 S 0,035				
		42CrMo4	0,38 - 0,45	0,90 - 1,20		0,15 - 0,30	0,6 - 0,9	Si 0,40				
		90MnVCr8KU	0,85 - 0,95	0,20 - 0,50			1,9 - 2,1	Si 0,10 - 0,40 V 0,05 - 0,15				