

Designation			Chemical composition						Mechanical properties			
AISI	EN	OTHERS	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Altro	R (Mpa)	Rs (Mpa)	Elong. %	
304	1.4301		0,08	18,0-20,0	8,0-11,0		2 max	P _≤ 0,045 Si _≤ 1	483-586	207-345	30-50	AUSTENITIC STAINLESS TEEL
304L	1.4307		0,03	18,0-20,0	8,0-12,0		2 max	P _≤ 0,045 Si _≤ 1	483-586	207-345	30-50	
316	1.4401		0,08	16-18	10-14	2-3	2 max	P _≤ 0,045 Si _≤ 1	483-586	207-345	30-50	
		CF8M	0,08	18-21	9-12	2-3	1,5 max	P _≤ 0,04 Si _≤ 1,5	483-586	207-345	30-50	
316L	1.4404		0,03	16-18	10-14	2-3	2 max	P _≤ 0,045 Si _≤ 1	483-586	207-345	30-50	
		CF3M	0,03	17-21	9-13	2-3	1,5 max	P _≤ 0,04 Si _≤ 1	483-586	207-345	30-50	
303	1.4305		0,15	17-19	8-10		2 max	S: 0,15±0,3 Si _≤ 1 P _≤ 0,2	483-586	207-276	25-40	
	1.4416		0,03	19-21	24-26	4,5-5,5	1 max	Si _≤ 1	450	185	30	
347	1.4550		0,08	18-21	9-12			Nb _≥ 8xC	483-586	207-276	30-40	
630	1.4542	17- 4 PH	0,06	15,5-17,7	3,6-4,6			Cu: 2,5±3,2	1000	860	13	
	1.4462	22-05	0,03	21-23	4,5-6,5	2,5-3,5	2 max	Si _≤ 1	650-880	450	25	DUPLEX
410	1.4006		0,15	11,5-14	1	0,5		Cu: 0,5	485	275	20	MARTENSITIC STAINLESS STEEL
420	1.4021		0,15	12-14	—		1 max	Si _≤ 1	760	500	13	
431	1.4057		0,12	15-17	1,25-2,5		1 max	Si _≤ 1	795	620	15	
		WCB	0,3	0,5	0,5	0,2		Cu: 0,3	485-655	250	22	STEEL FOR STRUCTURAL APPLICATIONS AND BUILDING
1040		C40	0,37-0,44				0,5-0,8	Si 1,0	700-840	490	15%	
1045		C45	0,42-0,50				0,5-0,8	Si 0,15-0,35	730-870	510	14%	
		Fe 430 B	0,21				1,5	P 0,035 S 0,035	430-560	275	24%	
		16MnCr5	0,14-0,19	0,8-1,10			1-1,3	Si 0,40 Si 0,025 S 0,035				
		42CrMo4	0,38-0,45	0,90-1,20		0,15-0,30	0,6-0,9	Si 0,40				
		90MnVCr8KU	0,85-0,95	0,20-0,50			1,9-2,1	Si 0,10-0,40 V 0,05-0,15				